

Laska Techniker Schulung Basic:

Zeitraum:

Montag – Donnerstag - 9:00 – 16:00 Uhr

Freitag - 9:00 – 12:00 Uhr

Dieser Zeitraum wird aufgeteilt in 2 Tage mechanisches Training und 2 Tage elektrisches Training. Freitag dient zur Klarstellung offener Fragen und administrativer Tätigkeiten.

Themenübersicht:

- Leitfaden zur Erstinbetriebnahme der Maschine
- Erläuterung der Wartungstabellen

Kutter:

Mechanik:

- Erklärung der verschiedenen Maschinentypen, Aufbau und Ausführungen
- Aufstellung und Inbetriebnahme (Maschinenbedienung)
- Wartung und Schmierung der Maschine inkl. Schmierstoffe nach Wartungstabelle
- Erklärung der Hydraulikfunktion und Pneumatik Funktionen sowie der Teile
- Ein und Ausbau der Messer, sowie auswuchten und Messerpflege
- Messerwellenlagerung
- Abdichtung der Messerwelle (Gleitringdichtung + PTFE Ring)
- Montage der Messerwelle

Elektrik:

- Aufbau Elektrischer Schaltplan Kutter
- Symbole im Schaltplan
- Endschalter in der Maschine, Platzierung und Einstellung
- Motor in der Maschine. Platzierung und Absicherung
- Fehlermeldungen bei der SPS (Ein und Ausgänge)
- Antriebsarten AC und DC
- Allgemeine Maschinen Bedienung über Tasterplatte und Touchscreen
- Fehlersuche und Behebung bei einer Maschine

Wölfe:

Mechanik:

- Erklärung der verschiedenen Maschinentypen, Aufbau und Ausführungen
- Aufstellung und Inbetriebnahme (Maschinenbedienung)
- Wartung und Schmierung der Maschine inkl. Schmierstoffe nach Wartungstabelle
- Öl und Filterwechsel nach Wartungsplan
- Einstellen und Spannen der Riemen
- Anleitung zum Einstellen und spannen des Zahnriemen beim WWB
- Erklärung der Hydraulikfunktionen sowie der Teile
- Ein und Ausbau der Arbeits und Zubringerschnecke
- Ein und Ausbau der Schneidsätze
- Kontrolle der Schneidsätze
- Schärfen von Schneidsätzen (Messer und Lochscheiben)

Elektrik:

- Elektrischer Schaltplan WWB
- Symbole
- Endschalter in der Maschine, Platzierung und Einstellung
- Motor in der Maschine. Platzierung und Absicherung
- Steuerung

Mischmaschinen:

Mechanik:

- Erklärung der verschiedenen Maschinentypen Aufbau und Ausführungen
- Wartung und Schmierung der Maschine inkl. Schmierstoffe
- Öl und Filterwechsel nach Wartungsplan
- Erklärung der Hydraulikfunktionen sowie der Teile
- Erklärung der Lagerung und Abdichtung des Mischarme
- Einstellen der Mischarme und Anziehen der Kette

Elektrik:

- Elektrischer Schaltplan
- Symbole
- Endschalter in der Maschine, Platzierung und Einstellung
- Motor in der Maschine. Platzierung und Absicherung
- Allgemeine Maschinen Bedienung über Tasterplatte und Touchscreen

Mischwölfe:

Mechanik:

- Erklärung der verschiedenen Maschinentypen Aufbau und Ausführungen
- Wartung und Schmierung der Maschine inkl. Schmierstoffe
- Öl und Filterwechsel nach Wartungsplan
- Erklärung der Hydraulikfunktionen sowie der Teile
- Erklärung der Lagerung und Abdichtung des Mischarme
- Einstellen der Mischarme und Anziehen der Kette

Elektrik:

- Elektrischer Schaltplan
- Endschalter in der Maschine, Platzierung und Einstellung
- Motor in der Maschine. Platzierung und Absicherung
- Allgemeine Maschinen Bedienung über Tasterplatte und Touchscreen
- Offset Einstellungen

Gefrierfleischschneider:

Mechanik:

- Maschinentypen Aufbau und Ausführungen
- Wartung und Schmierung der Maschine inkl. Schmierstoffe
- Öl und Filterwechsel nach Wartungsplan
- Erklärung der Hydraulikfunktionen sowie der Teile

Elektrik:

- Elektrischer Schaltplan
- Endschalter in der Maschine, Platzierung und Einstellung
- Motor in der Maschine. Platzierung und Absicherung

Feinstzerkleinerer:

Mechanik:

- Maschinentypen Aufbau und Ausführungen
- Wartung und Schmierung der Maschine inkl. Schmierstoffe
- Öl und Filterwechsel nach Wartungsplan
- Erklärung der Hydraulikfunktionen und Teile
- Ein und Ausbau der verschiedenen Schneidsätze tauschen

Elektrik:

- Elektrischer Schaltplan
- Endschalter in der Maschine, Platzierung und Einstellung
- Motor in der Maschine und Absicherung
- Elektrische Steuerung
- Auslesen der Betriebsdaten
- Offset Einstellungen