

Laska Techniker Schulung Advanced:

Zeitraum:

Montag – Donnerstag - 9:00 – 16:00 Uhr

Freitag - 9:00 – 12:00 Uhr

Dieser Zeitraum wird aufgeteilt in 2 Tage mechanisches Training und 2 Tage elektrisches Training.

Freitag dient zur Klarstellung offener Fragen und administrativer Tätigkeiten.

Themenübersicht:

- Erklärung Unterschiede AC/DC Regelung
- Elektrische Einstellungen der Maschinen
- Maschinen Codes
- Spezielle Mechanische Arbeiten

Kutter:

Mechanik:

- Erklärung des Aufbaus, Ausführungen und Unterschiede beim Kutter „neu“
- Messerwellenlagerung „neu“
- Schüssellagerung
- Vorstellung des M-Messerkopfes
- Erklärung der LC-Messer Ein und Ausbau, Wuchten und die Messerlängen
- Abdichtung der Messerwelle „neu“ (Gleitringdichtung)
- Umbauanleitung Messerwelle „alt“ zu „neu“
- Maschinengehäuse Belüftung (Filterkasten)
- Hydraulik Genau (Auswerfer)
- Messertypen und Anwendungen

Elektrik:

- Differenzdruckmessgerät Maschinenbelüftung
- Strömungsüberwachung Antriebsmotor
- Schwingungsüberwachung Messerwellenlagerung
- Maschinen Codes
- Filterüberwachung
- PMS - Maxi Touchscreen bzw. Tasterplatte
- Netzwerke
- Fehler Antriebe AC/DC
- Softwareupdate USB
- Parameter USB
- FTP-Server
- Parameter Antriebe AC/DC
- Ablauf Programm (Schwingungsüberwachung/Belastungsbegrenzung)
- Sollwerte

Wölfe:

Mechanik:

- Erklärung des Aufbaus, Ausführung und Unterschiede
- Ausgegossenes Einlaufgehäuse
- Lagerung Detail
- Schneidsätze Detail FF und GF

Elektrik:

- X20 im Detail /Visualisierung
- Lastregelung
- Leerlaufabschaltung
- Geschwindigkeiten V1/V2
- Sanft Anlauf (Gefrorene Fleischblöcke)
- Überlastabschaltung
- Füllstandsensoren
- Software update X20
- FTP-Server
- Trace Auswertung

Mischmaschinen:

Mechanik:

- Erklärung des Aufbaus und Ausführungen
- Lagerung Detail
- Antrieb Detail
- Ausführungen Detail (Koch, Kühl)

Elektrik:

- Wiegeeinrichtung und Kennlinie
- Entleerautomatik inkl. Füllstandsentleerung
- Einstellcodes Allgemein
- PMS - Maxi Touchscreen bzw. Tasterplatte
- FTP-Server
- Softwareupdate
- Mischautomatik
- Produktionsdaten Aufzeichnung

Feinstzerkleinerer:

Mechanik:

- Aufbau des FZ
- Hydraulische Wartung und Instandhaltung
- Messerzusammensetzung
- Ringzylinder
- Schneidsatz im Detail (Verwendung)

Elektrik:

- Leerlaufabschaltung
- Kalibrierungen (Verschleiß, Wegmesssensor,)
- Druckstufen
- Codes
- Produktionsdaten Aufzeichnung

Antriebe:

Mechanik:

- Aufbau und Verdrahtung

Elektrik:

- Einstellungen und Parametrierung
- Fehler Codes
- Parameter Umstellung (wichtigste Parameter)

SPS:

Mechanik:

- Aufbau und Verdrahtung

Elektrik:

- Funktionsweise
- Typen